

Grupos de nivelación

Acero / Acero inoxidable

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **A**: sin tuerca de ajuste
- Tipo **B**: con contratuercas

Versión en acero

Acero **ST**

Cincado, azul pasivado

Versión en Acero inoxidable NI

Acero inoxidable AISI 304

INFORMACIÓN

Los conjuntos de nivelación GN 360 se emplean para nivelar y compensar cualquier inclinación cuando se va a configurar cualquier máquina o sistema.

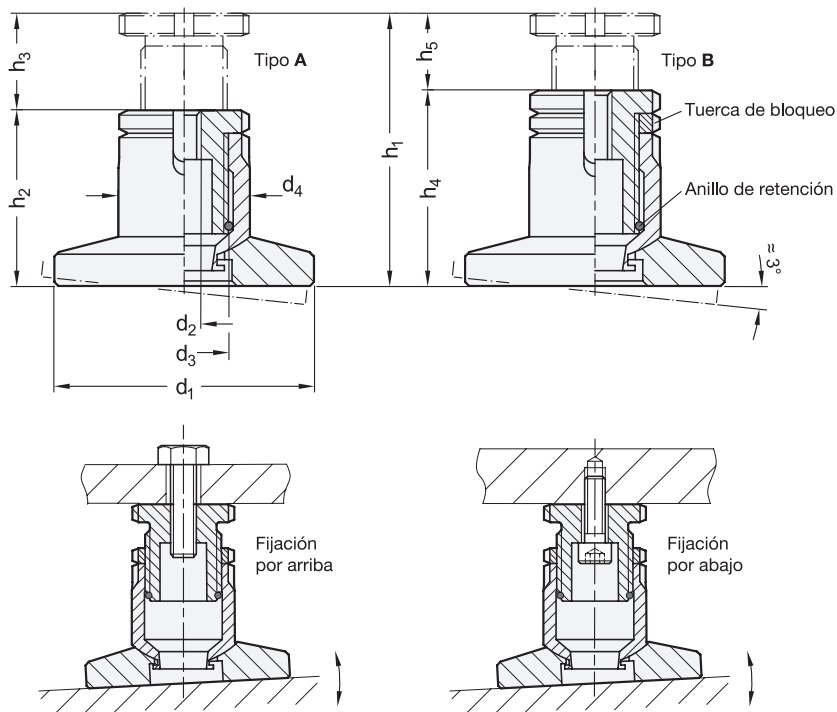
El roscado d_2 también se puede usar como agujero pasante para una fijación desde la parte inferior. El roscado fino d_3 permite un ajuste y reajuste preciso usando la llave DIN 1810 C. Un circlip limita el rango máximo de ajuste. DIN 1810 (véase página 994) Resrote en C. Un circlip limita el recorrido máximo de ajuste.

ACCESORIO

- Llave en C DIN 1810 (véase página 994) (N.º de código en la tabla)

DATOS TÉCNICOS

- Características del acero inoxidable (véase página A26)



GN 360

Descripción	d1 Placa de soporte d1 = d4	d1 Placa de soporte d1 > d4	d2	h1 máx.	d3	d4	h2 mín.	h3 Rango de ajuste	h4 mín.	h5 Rango de ajuste	Carga estática F en kN	Código n.º para llave de gancho	⚖
GN 360-40-M10-69-A-ST	40	-	M 10	69	M 28 x 1,5	40	53	16	-	-	100	DIN 1810-A40-42	390
GN 360-40-M10-86-A-ST	40	-	M 10	86	M 28 x 1,5	40	62	24	-	-	100	DIN 1810-A40-42	460
GN 360-79-M10-69-A-ST	-	79	M 10	69	M 28 x 1,5	40	53	16	-	-	100	DIN 1810-A40-42	730
GN 360-79-M10-86-A-ST	-	79	M 10	86	M 28 x 1,5	40	62	24	-	-	100	DIN 1810-A40-42	815
GN 360-52-M12-80-A-ST	52	-	M 12	80	M 36 x 1,5	52	61	19	-	-	125	DIN 1810-A52-55	825
GN 360-52-M12-103-A-ST	52	-	M 12	103	M 36 x 1,5	52	73	30	-	-	125	DIN 1810-A52-55	975
GN 360-99-M12-80-A-ST	-	99	M 12	80	M 36 x 1,5	52	61	19	-	-	125	DIN 1810-A52-55	1425
GN 360-99-M12-103-A-ST	-	99	M 12	103	M 36 x 1,5	52	73	30	-	-	125	DIN 1810-A52-55	1595
GN 360-65-M16-112-A-ST	65	-	M 16	112	M 45 x 1,5	65	82	30	-	-	225	DIN 1810-A65-70	1665
GN 360-65-M16-148-A-ST	65	-	M 16	148	M 45 x 1,5	65	100	48	-	-	225	DIN 1810-A65-70	2048
GN 360-119-M16-112-A-ST	-	119	M 16	112	M 45 x 1,5	65	82	30	-	-	225	DIN 1810-A65-70	2880
GN 360-119-M16-148-A-ST	-	119	M 16	148	M 45 x 1,5	65	100	48	-	-	225	DIN 1810-A65-70	3260
GN 360-40-M10-69-B-ST	40	-	M 10	69	M 28 x 1,5	40	-	-	59	10	100	DIN 1810-A40-42	418
GN 360-40-M10-86-B-ST	40	-	M 10	86	M 28 x 1,5	40	-	-	68	18	100	DIN 1810-A40-42	480
GN 360-79-M10-69-B-ST	-	79	M 10	69	M 28 x 1,5	40	-	-	59	10	100	DIN 1810-A40-42	755
GN 360-79-M10-86-B-ST	-	79	M 10	86	M 28 x 1,5	40	-	-	68	18	100	DIN 1810-A40-42	840
GN 360-52-M12-80-B-ST	52	-	M 12	80	M 36 x 1,5	52	-	-	69	11	125	DIN 1810-A52-55	897
GN 360-52-M12-103-B-ST	52	-	M 12	103	M 36 x 1,5	52	-	-	80	23	125	DIN 1810-A52-55	1460
GN 360-99-M12-80-B-ST	-	99	M 12	80	M 36 x 1,5	52	-	-	69	11	125	DIN 1810-A52-55	1498
GN 360-99-M12-103-B-ST	-	99	M 12	103	M 36 x 1,5	52	-	-	80	23	125	DIN 1810-A52-55	1645
GN 360-65-M16-112-B-ST	65	-	M 16	112	M 45 x 1,5	65	-	-	90	22	225	DIN 1810-A65-70	1758
GN 360-65-M16-148-B-ST	65	-	M 16	148	M 45 x 1,5	65	-	-	108	40	225	DIN 1810-A65-70	2145
GN 360-119-M16-112-B-ST	-	119	M 16	112	M 45 x 1,5	65	-	-	90	22	225	DIN 1810-A65-70	2980
GN 360-119-M16-148-B-ST	-	119	M 16	148	M 45 x 1,5	65	-	-	108	40	225	DIN 1810-A65-70	3360

GN 360-NI

STAINLESS STEEL

Descripción	d1 Placa de soporte d1 = d4	d1 Placa de soporte d1 > d4	d2	h1 máx.	d3	d4	h2 mín.	h3 Rango de ajuste	h4 mín.	h5 Rango de ajuste	Carga estática F en kN	Código n.º para llave de gancho	⚖
GN 360-40-M10-69-A-NI	40	-	M 10	69	M 28 x 1,5	40	53	16	-	-	70	DIN 1810-A40-42	390
GN 360-40-M10-86-A-NI	40	-	M 10	86	M 28 x 1,5	40	62	24	-	-	70	DIN 1810-A40-42	460
GN 360-79-M10-69-A-NI	-	79	M 10	69	M 28 x 1,5	40	53	16	-	-	70	DIN 1810-A40-42	730
GN 360-79-M10-86-A-NI	-	79	M 10	86	M 28 x 1,5	40	62	24	-	-	70	DIN 1810-A40-42	825
GN 360-52-M12-80-A-NI	52	-	M 12	80	M 36 x 1,5	52	61	19	-	-	85	DIN 1810-A52-55	815
GN 360-52-M12-103-A-NI	52	-	M 12	103	M 36 x 1,5	52	73	30	-	-	85	DIN 1810-A52-55	975
GN 360-99-M12-80-A-NI	-	99	M 12	80	M 36 x 1,5	52	61	19	-	-	85	DIN 1810-A52-55	1425
GN 360-99-M12-103-A-NI	-	99	M 12	103	M 36 x 1,5	52	73	30	-	-	85	DIN 1810-A52-55	1595
GN 360-65-M16-112-A-NI	65	-	M 16	112	M 45 x 1,5	65	82	30	-	-	155	DIN 1810-A65-70	1665
GN 360-65-M16-148-A-NI	65	-	M 16	148	M 45 x 1,5	65	100	48	-	-	155	DIN 1810-A65-70	2048
GN 360-119-M16-112-A-NI	-	119	M 16	112	M 45 x 1,5	65	82	30	-	-	155	DIN 1810-A65-70	2880
GN 360-119-M16-148-A-NI	-	119	M 16	148	M 45 x 1,5	65	100	48	-	-	155	DIN 1810-A65-70	3260
GN 360-40-M10-69-B-NI	40	-	M 10	69	M 28 x 1,5	40	-	-	59	10	70	DIN 1810-A40-42	418
GN 360-40-M10-86-B-NI	40	-	M 10	86	M 28 x 1,5	40	-	-	68	18	70	DIN 1810-A40-42	480
GN 360-79-M10-69-B-NI	-	79	M 10	69	M 28 x 1,5	40	-	-	59	10	70	DIN 1810-A40-42	755
GN 360-79-M10-86-B-NI	-	79	M 10	86	M 28 x 1,5	40	-	-	68	18	70	DIN 1810-A40-42	840
GN 360-52-M12-80-B-NI	52	-	M 12	80	M 36 x 1,5	52	-	-	69	11	85	DIN 1810-A52-55	897
GN 360-52-M12-103-B-NI	52	-	M 12	103	M 36 x 1,5	52	-	-	80	23	85	DIN 1810-A52-55	1460
GN 360-99-M12-80-B-NI	-	99	M 12	80	M 36 x 1,5	52	-	-	69	11	85	DIN 1810-A52-55	1498
GN 360-99-M12-103-B-NI	-	99	M 12	103	M 36 x 1,5	52	-	-	80	23	85	DIN 1810-A52-55	1645
GN 360-65-M16-112-B-NI	65	-	M 16	112	M 45 x 1,5	65	-	-	90	22	155	DIN 1810-A65-70	1758
GN 360-65-M16-148-B-NI	65	-	M 16	148	M 45 x 1,5	65	-	-	108	40	155	DIN 1810-A65-70	2145
GN 360-119-M16-112-B-NI	-	119	M 16	112	M 45 x 1,5	65	-	-	90	22	155	DIN 1810-A65-70	2980
GN 360-119-M16-148-B-NI	-	119	M 16	148	M 45 x 1,5	65	-	-	108	40	155	DIN 1810-A65-70	3360



9
Elementos para maquinaria